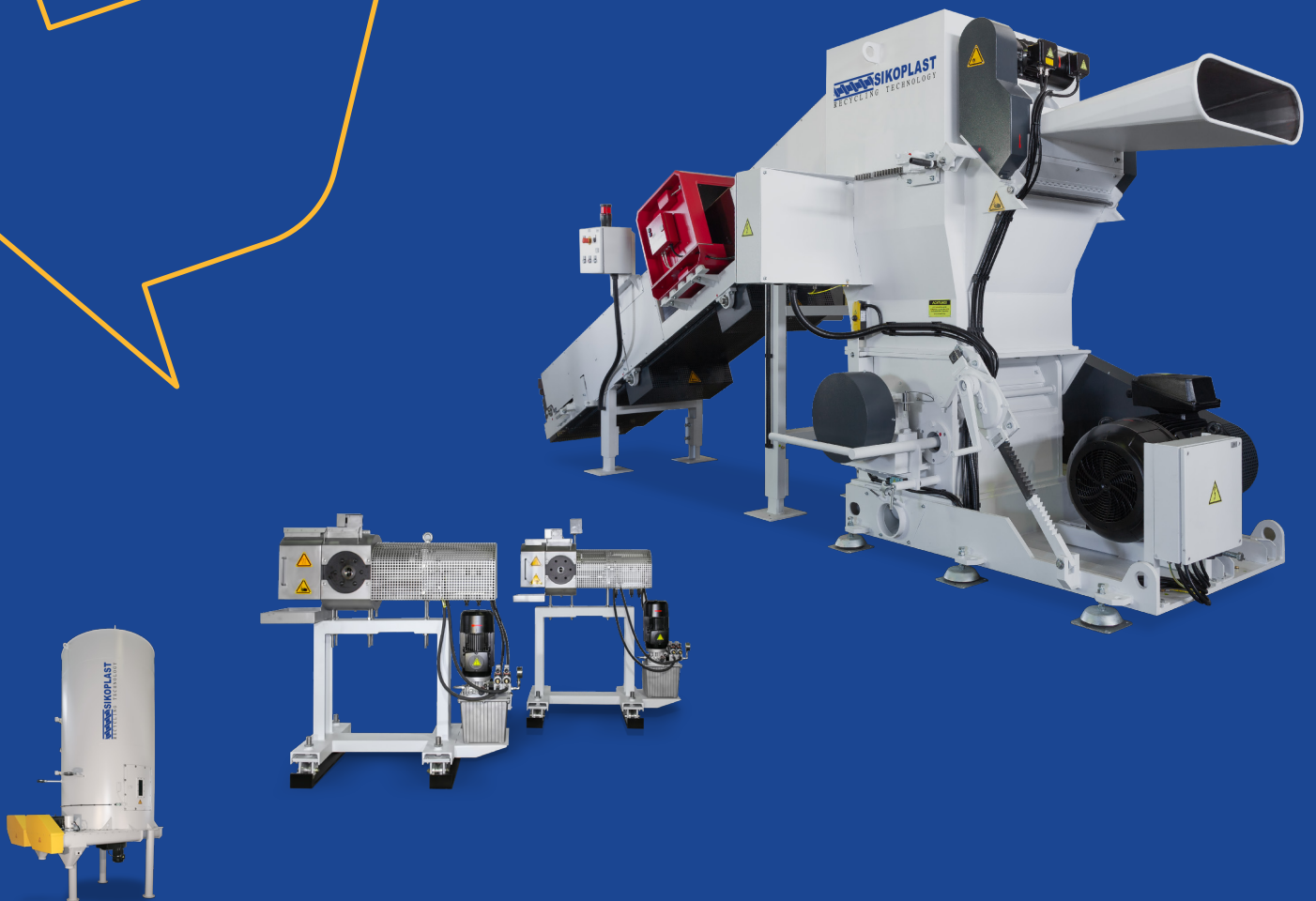


# Effizientes Kunststoffrecycling

Entdecken Sie unsere Maschinenlösungen



Siebwechsler - Schneidmühlen - Silos - Big Bag Aufnahme - & Absackstationen

# SIEBWECHSLER

## Zur Filtration von Kunststoffschmelzen bieten wir Ein- und Zweikolbensiebwechsler an.

Die Siebdurchmesser reichen von 58 mm bis 250 mm. Die Siebwechsler sind als kontinuierliche Filter ausgelegt, so dass ein Siebwechsel im laufenden Betrieb ohne Produktionsunterbrechung erfolgt.






Die Kolben werden hydraulisch verfahren.

Je nach Ausstattungsvariante werden die Siebwechsler mit Positionsschalter und Visualisierung geliefert.

Die Siebwechsler sind so aufgebaut, dass sie bei Bedarf in jede Anlage integriert werden können. Entsprechende Adapterflansche ermöglichen eine Anpassung an alle gängigen Extruder. Beschreiben Sie uns ihre Aufgabenstellung und wir bieten Ihnen gerne den passenden Schmelzefilter an.



## Vorteile unserer Siebwechsler

-  Erhältlich für Materialdurchsatzleistungen von bis zu 2.000 kg/h, Siebdurchmesser von 58 mm bis 250 mm
-  Kontinuierlicher Betrieb, keine Produktionsunterbrechungen, auch während des Siebwechsels
-  Geringer Wartungsaufwand, einfache Bedienung, kontinuierliche Drucküberwachung
-  Je nach Wunsch und Anwendungsfall können sowohl 1-Kolben als auch 2-Kolben Siebwechsler eingesetzt werden
-  Das Aus- und Einfahren der Siebwechslerkolben erfolgt hydraulisch

## Stärke & Nutzen

Entdecken Sie unseren **Kolben-Siebwechsler!**

Eine Technologie mit jahrzehntelanger Prüfung auf Robustheit und **langer Lebensdauer**.

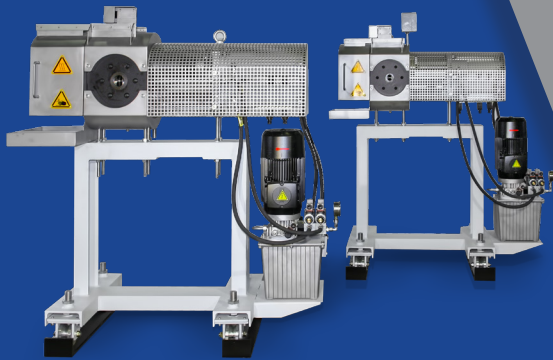
Mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnis ist er einfach zu bedienen, **wartungsfreundlich** und für eine Vielzahl von Prozessen und Materialien geeignet.

Der **Siebwechsel während der laufenden Produktion** gewährleistet einen kontinuierlichen Schmelzefluss, ohne die Produktion zu unterbrechen.

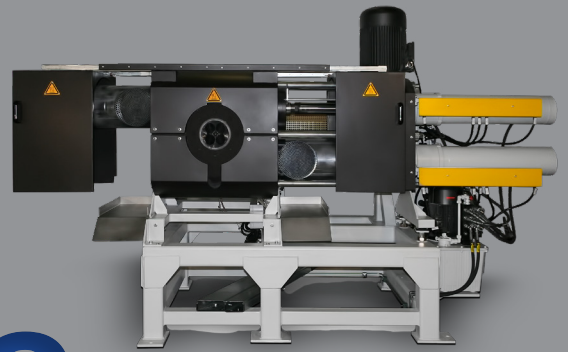
Optional mit autarker Siemens-Steuerung oder über die Granulierung/Extruder steuerbar.



# 1 Kolben



# 2 Kolben



## Diskontinuierliche Plattensiebwechsler Serie SW

Model SW	Anzahl Siebe	Sieb Ø mm	Aktive Siebfläche cm <sup>2</sup>	Durchsatz kg/h
SW 40	1	40	12	60 - 110
SW 60	1	55	23	80 - 130
SW 70	1	72	40	100 - 150
SW 100	1	100	78	130 - 250



100% Produktion



0% Siebwechsel

## 1-Kolben Siebwechsler SWY

Model SWY	Anzahl Siebe	Sieb Ø mm	Aktive Siebfläche cm <sup>2</sup>	Durchsatz kg/h
SWY 58	2	58	26	40-180
SWY 76	2	76	45	80-280
SWY 96	2	96	72	140-380
SWY 116	2	116	105	200-530
SWY 125	2	125	122	300-700
SWY 148	2	148	172	420-1080
SWY 176	2	176	243	700-1500
SWY 200	2	200	314	840-1900



100% Produktion



0% Siebwechsel

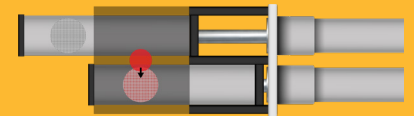
(Auswählbar Sieb 1 oder Sieb 2)

## 2-Kolben Siebwechsler SWE mit 2 Siebstellen

Model SWE	Anzahl Siebe	Sieb Ø mm	Aktive Siebfläche cm <sup>2</sup>	Durchsatz kg/h
SWE 58	2	58	52	40-180
SWE 76	2	76	90	80-280
SWE 96	2	96	144	140-380
SWE 116	2	116	210	200-530
SWE 125	2	125	244	300-700
SWE 148	2	148	344	420-1080
SWE 176	2	176	486	700-1500
SWE 200	2	200	628	840-1900



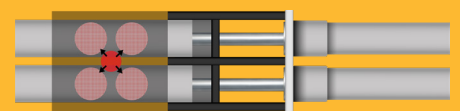
100% Produktion



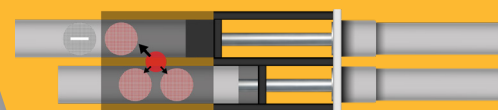
50% Siebwechsel

## 2-Kolben Siebwechsler SWE mit 4 Siebnestern

Model SWE	Anzahl Siebe	Sieb Ø mm	Aktive Siebfläche cm <sup>2</sup>	Durchsatz kg/h
SWE 58	4	58	104	40-180
SWE 76	4	76	180	80-280
SWE 96	4	96	288	140-380
SWE 116	4	116	420	200-530
SWE 125	4	125	488	300-700
SWE 148	4	148	688	420-1080
SWE 176	4	176	973	700-1500
SWE 200	4	200	1256	840-1900
SWE 250	4	250	1960	≈1900



100% Produktion



75% Siebwechsel

# SCHNEIDMÜHLEN

Durch umfangreiches Zubehör lassen sich unsere Schneidmühlen optimal auf ihre Erfordernisse abstimmen.

Neben Rolleneinzügen für die automatische Zuführung von Rollenware, sind Förderbänder für die Zuführung von losen Aufgabegütern ebenso erhältlich, wie Zyklone für Aufgabegüter die direkt aus dem Produktionsprozess abgesaugt werden.



## Vorteile unserer Schneidmühlen

-  Materialdurchsatzleistungen von bis zu 2.000 kg/h
-  Erweiterbar mit automatischem Rolleneinzug, Förderband mit Metalldetektor und/oder Zyklon für die Zuführung von Rollenware, losen Aufgabegütern und /oder Randstreifen
-  Robuste Konstruktion aus geschweißtem Stahl
-  Als Trocken- oder Nassschneidmühle erhältlich
-  Die Mahlgutgröße ist über die Wahl des Siebes möglich
-  Spezielle Anordnung der Messer schließt eine Blockierung der Schneidmühle aus
-  Keine Verschmutzung und/oder thermische Belastung der Lager, da diese im Außenbereich der Mühle platziert sind

## Baureihen Schneidmühlen:

- Baureihe G 300, Durchsatzleistung 100 kg/h bis 500 kg/h
- Baureihe G 500, Durchsatzleistung 450 kg/h bis 2000 kg/h



1. Manuell
2. Über Förderband

## Schneidmühlenmotoren:

Model	Motor (KW)	Rotor - Durchmesser (mm)	max. Durchsatz (kg/h)
G 300/300-3	22	300	100 - 200
G 300/500-6	37	300	150 - 350
G 300/700-9	55	300	250 - 500
G 300/900-12	55	300	300 - 600
G 500/700-12	75	500	450 - 800
G 500/900-16	75	500	550 - 1100
G 500/1100-20	110	500	650 - 1400
G 500/1500-28	110	500	1000 - 2000

\* ca. Angabe je nach Inputmaterial

- **Geschweißtes Stahlgehäuse**
- Rotorwellenlager außerhalb des Gehäuses
- 2 Statoren mittig über dem Rotor angeordnet
- Messereinstellung außerhalb der Mühle mit Hilfe einer Einstelllehre
- Kurze Stillstandszeit für den Messerwechsel
- **Keine Ablagerungen in der Mahlkammer**
- **Empfohlene Siebgrößen sind 8 - 50**
- **Optional mit Austragsschnecke für schwere Schüttgüter**



### 3. Pneumatisch über Rohr/Zyklon



### 4. Über den Rolleneinzug



# SILOS

## LAGER- und MISCHSILOS


- » GMS 5: 5 m<sup>3</sup>
- » GMS 10: 10 m<sup>3</sup>
- » GMS 15: 15 m<sup>3</sup>
- » GMS 20: 20 m<sup>3</sup>
- » GMS 25: 25 m<sup>3</sup>

## ANWENDUNGEN


Folien, Fasern, Granulat,  
nicht rieselfähige Materialien



## Vorteile unserer Silos

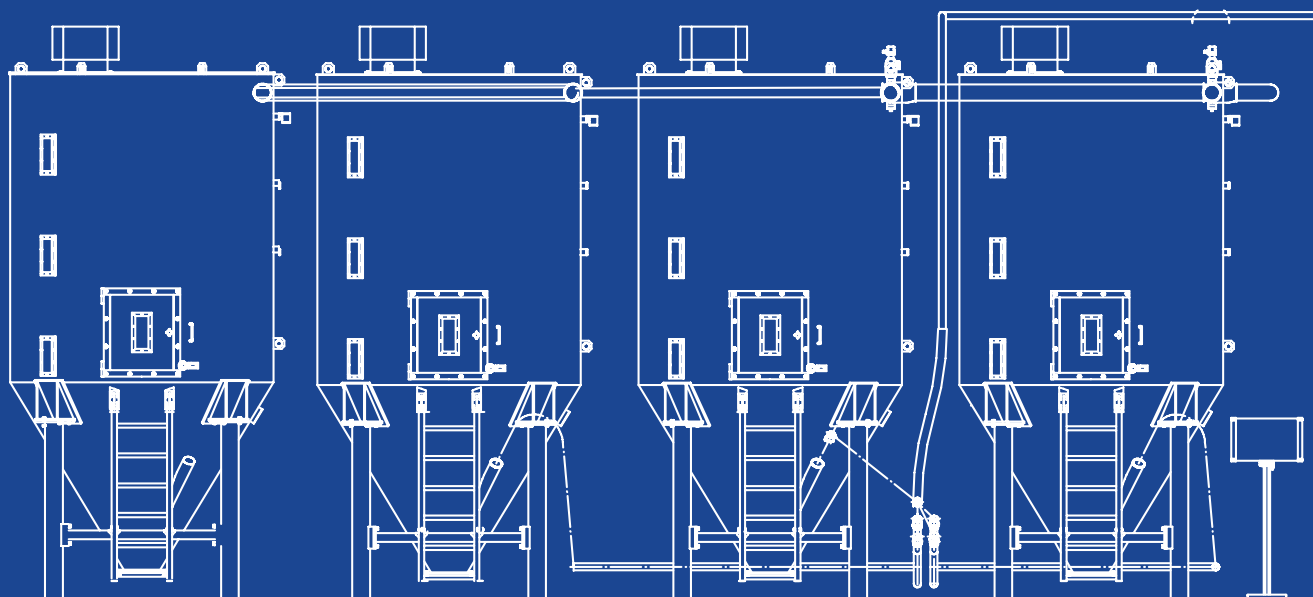
Kontinuierliche Umwälzung des Eingangsmaterials durch vertikale  
Mischschnecke 

Homogenisierung des Eingangsmaterials 

Dimensionsanpassung an Kundenbedürfnisse  
und örtliche Gegebenheiten 

Beschickung mittels Gebläse oder  
Zuführschnecke 

## Silos



# ABSACKSTATION

## Universelle Absackstation

SIKOPLAST Absackstation erhältlich einschließlich **Gebläse, Rohrleitungen und Zyklon** zur Abfüllung des Fördergutes in Oktabins oder Big-Bags.

Standardmäßig wählbar zwischen **1 und 3 Auswürfen**.

Inkl. Aufhänge-Vorrichtung zum Anzeigen und Bestimmen des Gewichtes und **automatischen Umschalten** auf den nächsten Abfüllplatz bei vollständiger Beladung.



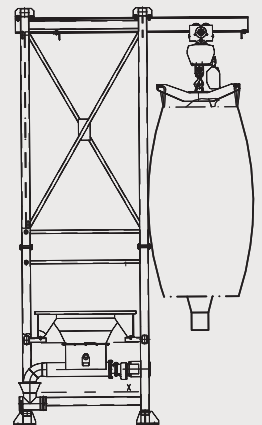
## BIG BAG AUFGABESTATIONEN

Zur automatischen Materialzuführung des Aufgabegutes in das nachfolgende Aggregat.

Einheit, bestehend aus:

- » Aufnahmegestell mit manuellem Schwenkarm zum Einhängen der Big-Bags
- » Materialtrichter
- » Zuführschnecke
- » frequenz geregelter Antrieb der Zuführschnecke
- » Materialvorlageüberwachung mittels Drehflügelmelder (Min.-Alarm)
- » inkl. elektrischer Kran zum Anheben des Big-Bags
- » max. Big-Bag Gewicht: 1.500 kg
- » \*max. Big-Bag Höhe: 2.000 mm

\* Sondergrößen auf Wunsch lieferbar



Absackstationen

Big Bag Aufgabestationen

